

توريد مواد البناء الخضراء
مستدامة - ذكية - آمنة

إسباك

الخرسانة الخلوية مسبقة الصب PAC

الملف التعريفي للشركة - الملخص التنفيذي

5

أسواق تصدير

2008

منذ التأسيس

2,000 m³

الطاقة الإنتاجية اليومية

1B+ SAR

قيمة المشاريع المنفذة

حلول بناء هندسية وليست مجرد مواد بناء



إسباك شركة متخصصة في تصنيع حلول الخرسانة الخلوية المعقمة، (AAC) بما يشمل البلوكات، والألواح مسبقة الصب، والحلول المسلحة، وأنظمة الجدران والأسقف والأرضيات الكاملة.

منذ تأسيس الشركة عام 2008، ركزنا على تطوير حلول بناء تجمع بين الكفاءة الهندسية والجودة الصناعية وسرعة التنفيذ، بما يرفع أداء المشاريع ويقلل التعقيدات داخل مواقع العمل.

لا يقتصر دورنا على توريد المنتج؛ بل نعمل جنباً إلى جنب مع المطورين والمقاولين والاستشاريين منذ المراحل المبكرة للمشروع، للمساعدة في اختيار الحل المناسب وتحسين التصميم وتخطيط التوريد ودعم التنفيذ.

2008

تأسست

كلما كان نظام البناء أكثر ذكاءً أصبح
المشروع أسرع وأكثر كفاءة واستدامة

الرؤية والرسالة والتزامنا

P

التزامنا

لا نقيس نجاحنا بعدد المنتجات التي نوردها، بل بعدد العملاء الذين يختارون العمل معنا مرة أخرى.

M

الرسالة

تطوير وتصنيع وتقديم حلول بناء متقدمة تعتمد على الخرسانة الخلوية المعقمة، مع توفير الدعم الفني والهندسي اللازم لتحقيق أعلى قيمة ممكنة للمشروع من التصميم وحتى التنفيذ.

V

الرؤية

أن نكون أحد الشركاء الرائدة في تطوير حلول البناء الحديثة في المملكة والمنطقة، من خلال أنظمة عالية الكفاءة تساعد عملاءنا على تحقيق مشاريع أسرع وأكثر جودة واستدامة.

قيمنا

السلامة والاستدامة

نسعى إلى تقديم حلول تُحسّن أداء المباني وتقلل الهدر وتعزز كفاءة استخدام المواد والطاقة.

الشراكة

ننظر إلى العميل كشريك في نجاح المشروع؛ إذ يبدأ دورنا قبل التوريد ويستمر خلال مراحل التنفيذ والدعم الفني.

الابتكار

نعمل باستمرار على تطوير الحلول التي تحسّن سرعة البناء وكفاءة التصميم والأداء التشغيلي للمباني.

الالتزام

نبني علاقات طويلة المدى مع عملائنا على أساس الوضوح والالتزام بالمواصفات والجداول الزمنية ومتطلبات المشروع.

الجودة

جودة المنتج تبدأ من جودة المواد الخام، وتُضبط من خلال عمليات التصنيع والاختبار، وتكتمل بالأداء الفعلي داخل المشروع.



جزء من مجموعة شار القابضة

تُعد إسباك إحدى الشركات التابعة لشار القابضة ، وهي شراكة تعكس إرثًا صناعيًا مشتركًا وحضورًا ممتدًا في قطاع الإنشاءات بالمملكة العربية السعودية.

يمنح هذا الانتماء إسباك عمقًا تشغيليًا إضافيًا واستقرارًا يدعم تنفيذ المشاريع الكبرى طويلة المدى.

شريك يفهم البناء

في سوق تتزايد فيه متطلبات السرعة والجودة والكفاءة، يحتاج المشروع إلى أكثر من مورد مواد بناء، يحتاج إلى شريك يفهم البناء.

٤

الدعم الفني

إرشاد قبل التنفيذ وأثناءه، وليس فقط بعد البيع.

٣

مرونة الحلول مسبقة الصب

بلوكات وألواح وعناصر مسلحة تناسب
تصاميم متنوعة.

٢

الفهم الهندسي للمشروع

رؤية فنية لكيفية تكامل عناصر المشروع فعليًا.

١

قدرات التصنيع الصناعي

قدرة إنتاجية دقيقة ضمن ظروف
صناعية محكمة.

حلول مصممة ليس فقط لتلبية المواصفات، بل للمساهمة في تحسين الأداء الإجمالي للمشروع.

ما هي الخرسانة الخلوية المعقمة؟

الخرسانة الخلوية المعقمة (AAC) مادة بناء خفيفة الوزن وعالية الكفاءة، تُنتج من مكونات معدنية مختارة تتم معالجتها تحت ظروف صناعية دقيقة باستخدام الضغط والبخار داخل وحدات التعقيم، وتحتوي بنيتها على ملايين المسامات الهوائية الدقيقة الموزعة داخلها، وهو ما يمنحها خصائص مهمة للمباني الحديثة.

✓ مواد مقاومة للرطوبة

✓ عزل صوتي ممتاز

✓ حل فعال من حيث التكلفة

✓ مقاومة فائقة للحريق

✓ نظام بناء متين ومستدام

✓ نظام بناء خفيف الوزن

✓ يقلل الحمل الميت الإنشائي

✓ تركيب سريع يقلل وقت البناء

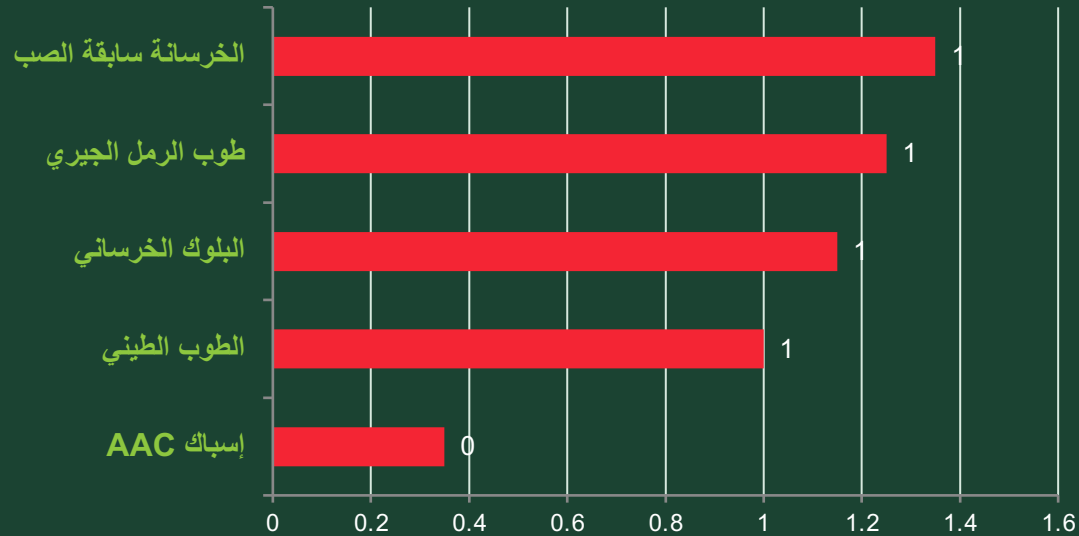
✓ صديق للبيئة

✓ عزل حراري عالٍ يحسّن كفاءة الطاقة

تزداد المقاومة طرديًا مع الكثافة

تنتج إسبأك الخرسانة الخلوية مسبقة الصب بكثافة جافة اسمية تبلغ 550 كجم/م³، مع إمكانية توفير كثافات تتراوح بين 400 و 800 كجم/م³ حسب الطلب، وتزداد الخصائص الفيزيائية للخرسانة بما يتناسب مع كثافتها.

الموصلية الحرارية مقابل المواد الأخرى - قيمة (K)



الكثافة الجافة (كجم/م ³)	مقاومة الضغط (ميجاباسكال)	عامل المرونة (كيلونيوتن/مم)	الموصلية الحرارية (واط/م.°م)
400	1.3 – 2.8	0.18 – 1.17	0.07 – 0.11
500	2.0 – 4.4	1.24 – 1.84	0.08 – 0.13
600	2.8 – 6.3	1.76 – 2.64	0.11 – 0.17
700	3.9 – 8.5	2.42 – 3.58	0.13 – 0.21

عند الكثافة القياسية 550 كجم/م³: قوة الضغط 3.5-4.4 ميجا باسكال، وقوة الشد 20-40% من قوة الضغط، ومعامل المرونة 16000 كجم/سم².

الأداء الصوتي، مقاومة الحريق، والسلوك الإنشائي

المتانة

يضمن التركيب البلوري المستقر وحديد التسليح المطلي بطبقة مقاومة للصدأ متانة الخرسانة لعقود طويلة ولا تزال مبانٍ من ثلاثينيات القرن الماضي قيد الاستخدام حتى اليوم.

مقاومة الزلازل

يقلل الوزن الخفيف الأحمال الميتة الكلية والقوى الزلزالية؛ وتعمل هندسة الجدران بكفاءة كجدران قص.

الحركة الحرارية

معاملات تمدد وانكماش أقل بكثير من الخرسانة التقليدية، لثبات أعلى على المدى الطويل.

نقطة الانصهار

1,200°م، مع إحكام لتسرب الهواء يتراوح بين 1 و2.5 مرة تجدد بالساعة عند ضغط مرجعي 50 باسكال.

مقاومة للحريق

°C

68°C

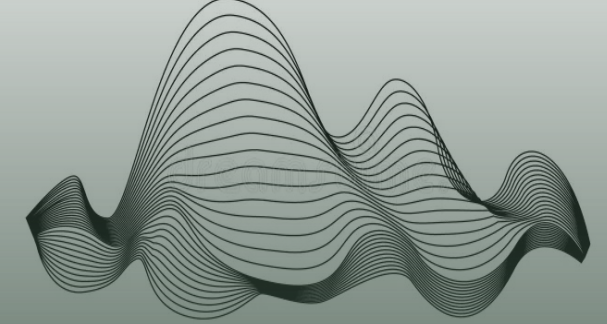


درجة حرارة الوجه غير المعرض للحريق بعد 6 ساعات على جدار 150 مم (مقابل 270°م للخرسانة المكافئة).

الأداء الصوتي

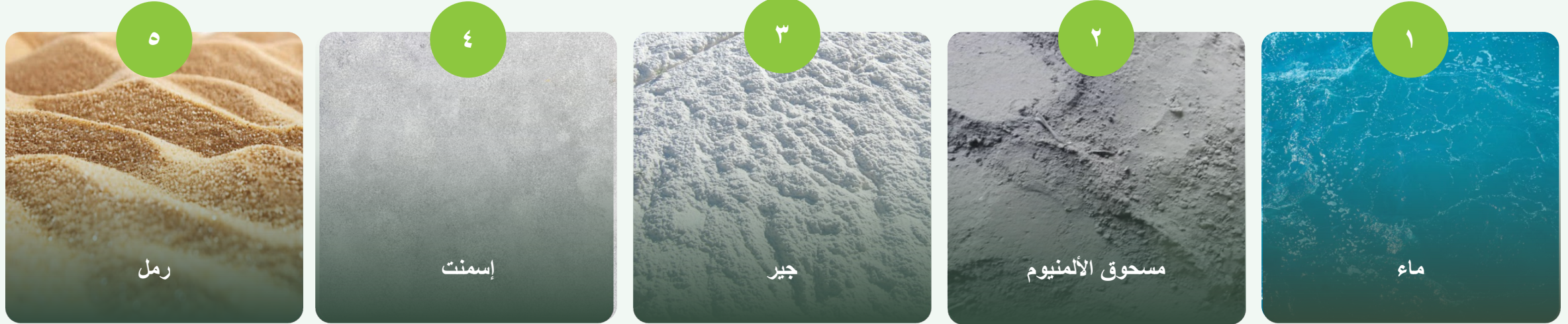
dB

90 dB → 42 dB



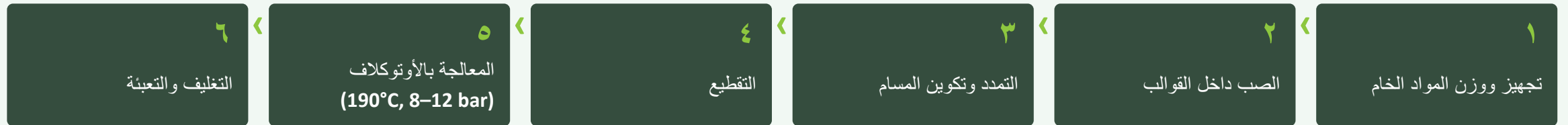
بجدار AAC بسماكة 20 سم ويتحسن إلى 54 ديسيبل عند 25 سم مع تشطيب ألواح الجبس.

من خمسة مواد خام إلى منتج نهائي



بخلاف الخرسانة التقليدية، لا تُستخدم في هذه الخرسانة أي حجارة أو حصى كبيرة، بل يُكتفى بالرمل. حيث يُطحن الرمل تمامًا حتى يصبح ناعمًا جدًا، ثم يُخلط مع الأسمنت، الجير، الماء، ومسحوق الألمنيوم لتشكيل خليط يُصب في القوالب.

مراحل التصنيع



المنتجات المسلحة

نظام بناء متكامل بالخرسانة مسبقة الصب

تتكامل منتجات VP و HP و LP و LX و RSP و FSP لتشكّل نظام بناء متكامل بالخرسانة مسبقة الصب، بدءاً من الأساسات وحتى الأسقف، مع إمكانية ربطها بالهياكل الخرسانية أو الهياكل الفولاذية الإنشائية.

أقصى بحر للألواح: 6 أمتار (بحر صافٍ).

الارتفاع المفضل للطابق: 3 أمتار.

الموديول (الوحدة التصميمية): 600 مم (مع إمكانية استخدام

ألواح مقطعة بعرض 300 مم).

الحد الأدنى لطول الارتكاز: 75 مم (للجدران بسمكة 20 سم).

الرمز	المنتج	السمكة (مم)	الاستخدامات الشائعة
VP	ألواح الجدران الرأسية	100–300	الجدران الحاملة، والجدران الفاصلة، وجدران التغطية، وجدران الباربيت (حواجز الأسطح).
HP	ألواح الجدران الأفقية	100–300	الجدران الحدودية، وجدران التغطية، وجدران الباربيت، والجدران الفاصلة، وجدران التعبئة.
FSP	ألواح الأرضيات	100–300	ألواح الأرضيات، مصممة لتحمل أحمال تصل إلى 600 كجم/م ² .
RSP	ألواح الأسقف	100–300	ألواح الأسقف، مصممة لتحمل أحمال تصل إلى 250 كجم/م ² .
LP	العتبات المسلحة	100–300	عتبات حاملة تُستخدم فوق الفتحات (الأبواب والنوافذ).
LX	العتبات الصندوقية	100–300	عتبات صندوقية حاملة تُستخدم في الجدران الخارجية.

البلوكات غير المسلحة وأنظمة البناء

بلوكات الهوردي من (PAC)

H-Blocks

حشوات خفيفة الوزن بين الأعصاب الخرسانية في الأسقف.

بلوكات (PAC) كبيرة الحجم

J-Blocks

الجدران الخارجية والداخلية، بديلاً عن البلوك الخرساني أو الطوب الطيني.

بلوكات (PAC) القياسية

S-Blocks

للجدران الحاملة والعازلة حرارياً، والجدران الفاصلة.

طرق الربط والاستخدامات

الهياكل الخرسانية

تُستخدم الألواح لملء وتكسية الهياكل الخرسانية المسلحة في المباني السكنية والتجارية.

الهياكل الفولاذية

تُرَكَّب الألواح مباشرة على الهياكل الفولاذية الإنشائية وهذا شائع في المستودعات والمصانع.

الجدران الفاصلة والجدران الحدودية

تُستخدم البلوكات وبلوكات الهوردي في الجدران الداخلية والأسقف والجدران الحدودية مع الأعمدة الخرسانية.

من التصميم إلى التنفيذ

١

دراسة المشروع

نبدأ بفهم المخططات والمتطلبات الفنية والجدول الزمني ونطاق الأعمال.

٢

الهندسة والتصميم

يدرس الفريق الفني النظام المقترح ويُعد أو يراجع التفاصيل اللازمة وفق نطاق إسباك.

٣

التخطيط والإنتاج

تُجدول المنتجات والكميات بما يتناسب مع احتياجات المشروع والبرنامج المعتمد.

٤

مراقبة الجودة

تمر المنتجات بمراحل فحص واختبار خلال الإنتاج وفق الإجراءات والمواصفات المعتمدة.

٥

التوريد

يتم تنسيق النقل والتوريد وفق احتياجات الموقع وتسلسل التنفيذ.

٦

الدعم الفني

يواصل فريق إسباك تقديم الدعم الفني والتنسيق مع أطراف المشروع خلال التنفيذ.

البناء الأخضر في قلب إسباك

الاستدامة في البناء لا تبدأ بعد تشغيل المبنى، بل من طريقة تصميمه واختيار موادّه وتنفيذه.

١

الكفاءة الحرارية

عزل ممتاز يقلل من استهلاك طاقة التدفئة والتبريد طوال عمر تشغيل المبنى.

٢

بصمة كربونية أقل

منتجات خفيفة الوزن تتطلب مواد خام أقل وطاقة نقل أقل.

٣

هدر أقل في الموقع

الأنظمة مسبقة الصنع تقلل الهدر والعمالة والجدول الزمنية مقارنة بالبناء التقليدي بالكامل.

٤

كفاءة استخدام الموارد

أنظمة خفيفة الوزن تقلل الأحمال الإنشائية واستهلاك الخرسانة والحديد.

٥

دعم أهداف المباني الخضراء

قد تساهم في تحقيق بعض اعتمادات المباني الخضراء مثل LEED وفق تصميم المشروع، دون أن تدّعي إسباك أن المنتج وحده يمنح الشهادة.

٦

الانسجام مع رؤية 2030

المساهمة في التنمية الحضرية المستدامة في جميع أنحاء المملكة.

حلول لكل أنواع المباني

المشاريع السكنية

فلل ومجمعات سكنية وأبراج ومشاريع
إسكان وتطوير واسعة النطاق.

المشاريع التجارية

مراكز تجارية ومبانٍ مكتبية ومنافذ بيع
ومشاريع متعددة الاستخدامات.

المشاريع الصناعية

مصانع ومستودعات ومنشآت لوجستية
ومرافق صناعية.

قطاع الضيافة

الفنادق والشقق الفندقية التي تحتاج أداءً
حراريًا وصوتيًا متميزًا.

القطاع التعليمي

المدارس والكتليات والمنشآت التعليمية ذات
التصاميم المتكررة والجداول المحددة.

القطاع الصحي

المستشفيات والمراكز الطبية التي تتطلب
جودة عالية وتنسيقًا دقيقًا.

المباني الحكومية والعامة

مجموعة متنوعة من المرافق والمشاريع
المؤسسية.

قيمة لكل أطراف المشروع

المقاولون

- وضوح في التفاصيل الفنية.
- تخطيط توريد موثوق.
- تركيب أسرع وأسهل.
- دعم فني عند الحاجة.

المطورون

- برنامج إنجاز أقصر.
- جودة يمكن التحكم بها.
- تكلفة إجمالية أفضل للمشروع.
- أداء طويل المدى.

المستثمرون

- تنفيذ أسرع، وجودة صناعية، وقيمة تشغيلية طويلة المدى طوال دورة حياة المبنى.

الاستشاريون

- نظام يمكن فهمه والتحقق منه وتصميمه وفق متطلبات المشروع.
- توثيق فني كامل للمراجعة الهندسية.

فرق واضح، وليس منافسة

مقارنة مبسطة للخصائص، وليست حكمًا ضد الحلول التقليدية.

عامل المقارنة	حلول من إسباك AAC / PAC	بعض الحلول التقليدية
الوزن	أخف نسبيًا	أعلى في كثير من التطبيقات
العزل الحراري	أداء حراري متميز	يعتمد على تعدد الطبقات
التصنيع المسبق	متاح في الألواح	محدود في البناء التقليدي
سرعة التنفيذ	مرتفعة خصوصًا مع الألواح	تعتمد أكثر على العمل اليدوي
مقاومة الحريق	خصائص جيدة حسب النظام	تختلف حسب المادة
الهدر	قابل للخفض بالتخطيط المسبق	قد يكون أعلى في الموقع
الدقة	تصنيع صناعي	تعتمد أكثر على ظروف التنفيذ

شريك من أول يوم وحتى التسليم



نهدف إلى بناء علاقة طويلة الأمد مع عملائنا، وليس مجرد عملية بيع واحدة.

تنفيذ مشاريع بارزة منذ عام 2008



120 مبنى — كلية الملك فيصل الجوية

1B+ SAR

قيمة المشاريع المنفذة

2,000 م³

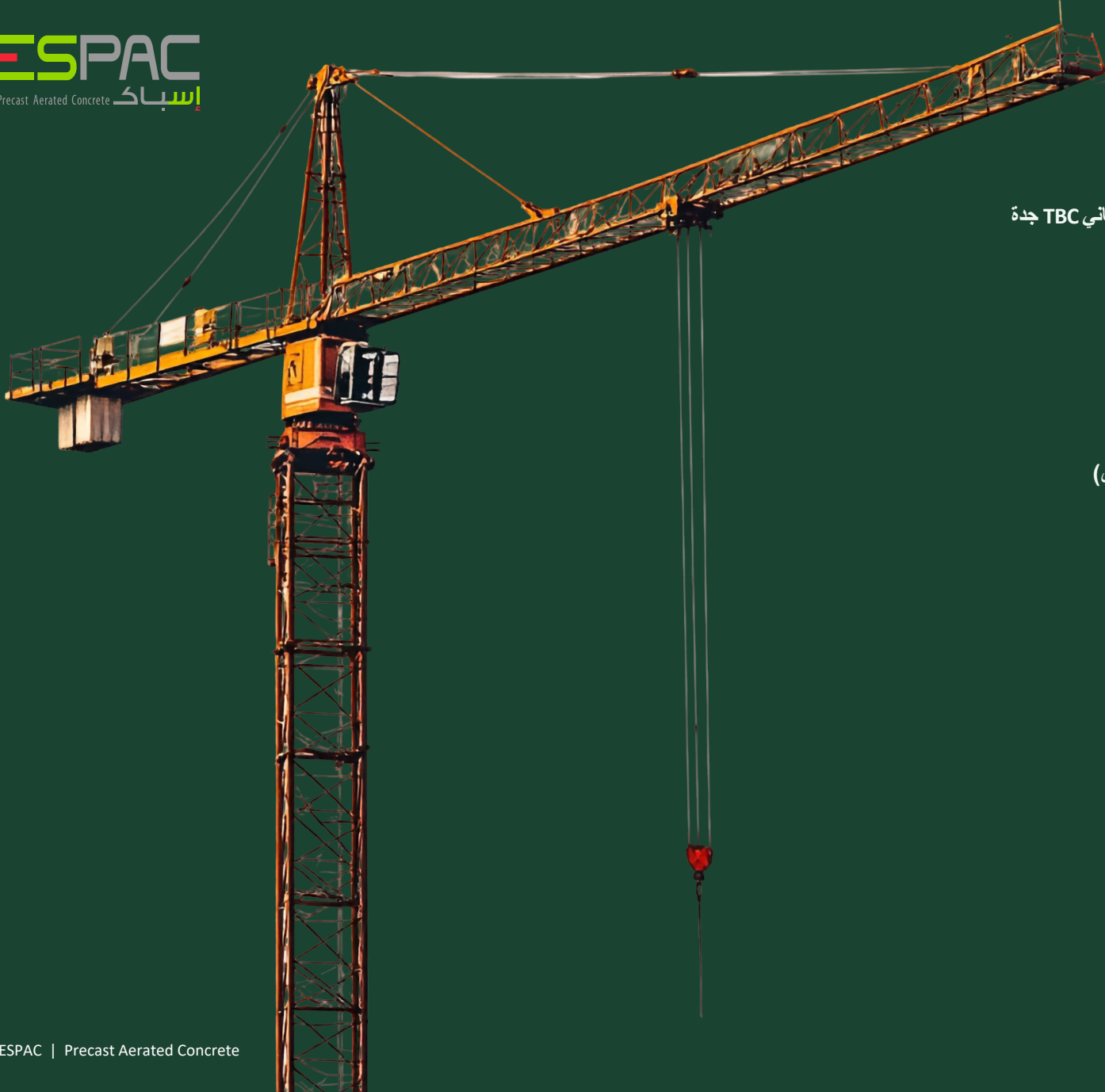
الطاقة الإنتاجية اليومية للخرسانة المسلحة

5

أسواق للتصدير
(الكويت، قطر، عمان، البحرين، العراق)

20+

مشروعًا بارزًا



9 مدارس — مشروع شركة تطوير للمباني TBC جدة
وزارة التعليم

مشروع جامعة تبوك
وزارة التعليم

691 فيلا — مشروع سهيل، الرياض
وزارة الإسكان

أعمال البناء في مشروع أمالا (تريبيل باي)
هيئة البحر الأحمر

برج الزينية
الدار

فندق بارك حياة
AHDN / TDIC

المنطقة الصناعية لـ ميناء خليفة
موانئ أبوظبي

2,945 فيلا — ديار الأحساء
وزارة الإسكان

120 مبنى — كلية الملك فيصل الجوية
وزارة الدفاع

مشروع 250 مصنع
هيئة "مدن"

هذه قائمة مختارة من المشاريع المنجزة — وليست السجل الكامل للمشاريع.



فلل — وزارة الإسكان



كلية الملك فيصل الجوية — الجامعة



مشروع بوفارديا سيتي، جدة



فيلاجيو

التطوير الصناعي والمشاريع الكبرى



جودة معتمدة من الجهات المختصة



شهادة تسجيل منتج العزل الحراري

المواصفات السعودية
Saudi Standards



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة



شهادة اعتماد لنظام المباني الحاملة للأحمال باستخدام الخرسانة
الخلوية مسبقة الصب



رخصة النشاط التجاري



نظام الخرسانة الخلوية مسبقة الصب المصنّع من قبل شركة لأنظمة
الخرسانة الخلوية مسبقة الصب السعودية.



ISO 9001:2015
نظام إدارة الجودة و تصنيع الخرسانة الخلوية مسبقة الصب



شهادة تركيب معدات السلامة والحماية من
الحرائق

نظام معتمد من: البلديات، الدفاع المدني، الهيئة الملكية، أرامكو، الشركة السعودية للكهرباء (SCECO)، وزارة الصحة، وزارة الإسكان، شركة تطوير للمباني (TBC) والهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة (SASO) مطابق لمعايير ASTM C1386 و ACI 523.4R والمواصفات القياسية السعودية (SASO) وإرشادات نقاط (LEED) الصادرة عن المجلس الأمريكي للمباني الخضراء (USGBC)



دعونا نبني بصورة أفضل

لنتحدث عن مشروعك القادم

سواء كنت مطورًا تخطط لمشروع جديد، أو استشاريًا تبحث عن نظام بناء فعال، أو مقاولًا يحتاج إلى رفع سرعة التنفيذ — فريق إسباك جاهز لدراسة احتياجات مشروعك واقتراح الحل الأنسب.

التزامنا تجاه العميل لا ينتهي عند باب المصنع، ونجاحنا الحقيقي لا يُقاس بعدد المنتجات التي نوردها، بل بعدد العملاء الذين يختارون العمل معنا مرة أخرى.

الموقع الإلكتروني

www.espac.com

البريد الإلكتروني

info@espac.com

الهاتف

+966 558403000

العنوان

المدينة الصناعية الثانية، الدمام 34324،
المنطقة الشرقية، المملكة العربية السعودية

صُممت من أجل بناء أسرع وأذكى وأكثر كفاءة.